

Conductos anchos o rectos - 2 pasos - 2 limas rotatorias

Revo-S+ SC2

25/04

Lima K #10



Exploración del conducto

Utilizar una lima K para explorar el conducto y determinar si existen restricciones.

Si no es posible llegar al ápice en este momento, este podría ser un caso de conductos medios.



1- Conformación del conducto radicular

Conformar el conducto hasta el ápice removiendo dentina de las paredes.

Movimiento 1: 3 movimientos hacia abajo.

Irrigación con NaOCl

Movimiento 2: 1 movimiento centrado hacia abajo y 1 movimiento hacia arriba con apoyo selectivo en una pared, terminando en la longitud de trabajo.

Lima K #10



Confirmación de la longitud de trabajo definitiva

Revo-S+ SU

25/06



2- Conformación final

Realizar la conformación final para una conicidad uniforme y una preparación óptima.

Movimiento 1: 3 movimientos hacia abajo.

Irrigación con NaOCl

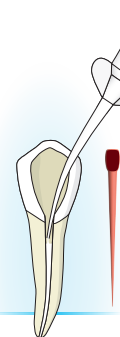
Movimiento 2: 1 movimiento centrado hacia abajo y 1 movimiento hacia arriba con apoyo selectivo en una pared, terminando en la longitud de trabajo.



Irrigación final y secado

Utilizar 1 o 2 puntas de papel (evitar desecar el conducto).

BioRoot™ Flow



3- Obturación (técnica de cono único)

Introducir BioRoot™ Flow en el conducto, insertar la gutapercha hasta la longitud de trabajo, cortar y compactar.

Ajustes del motor:

Rotación continua
Velocidad para SC2, SU:
250-400 rpm
Torque para SC2, SU:
1,8-2,5 N.cm

Protocolo GenENDO paso a paso

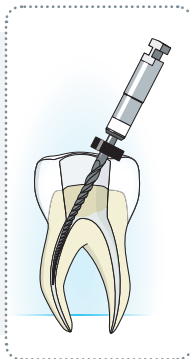
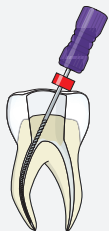


Conductos medios - 3 pasos - 3 limas rotatorias

Revo-S+ SC1

25/06

Lima K #10



Exploración del conducto

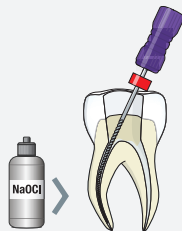
Explorar el conducto para identificar restricciones o curvaturas. La lima K del 10 no llega a la longitud de trabajo en el primer intento.

1- Ensanchamiento coronal (si necesario)

Ensachar el tercio coronal para eliminar interferencias y enderezar la entrada del conducto.

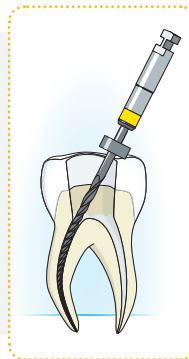
Realizar un movimiento hacia abajo en el tercio coronal del conducto.

Lima K #10



Revo-S+ SC2

25/04



2- Conformación del conducto

Conformar el conducto hasta el ápice removiendo dentina de las paredes.

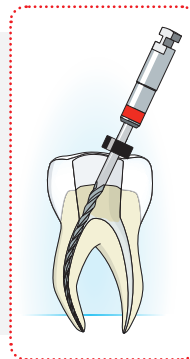
Movimiento 1: 3 movimientos hacia abajo.

Irrigación con NaOCl

Movimiento 2: 1 movimiento centrado hacia abajo y 1 movimiento hacia arriba con apoyo selectivo en una pared, terminando en la longitud de trabajo.

Revo-S+ SU

25/06



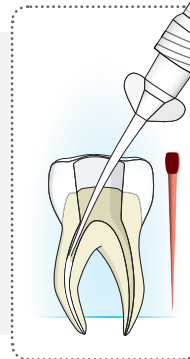
3- Conformación final

Realizar la conformación final para una conicidad uniforme y una preparación óptima.

Irrigación final y secado

Utilizar 1 o 2 puntas de papel (evitar desecar el conducto).

BioRoot™ Flow



4- Obturación (técnica de cono único)

Introducir BioRoot™ Flow en el conducto, insertar la gutapercha hasta la longitud de trabajo, cortar y compactar.

Ajustes del motor:

Rotación continua

Velocidad para SC1, SC2, SU:

250-400 rpm

Torque para SC1, SC2, SU:

1,8-2,5 N.cm

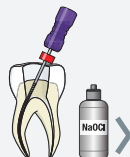
Protocolo GenENDO paso a paso



Conductos estrechos o con restricciones - 4 pasos - 4 limas rotatorias

Revo-S+ SC1
25/.06

Lima K #10



Exploración del conducto

Explorar el conducto para identificar restricciones o curvaturas.

1- Ensanchamiento coronal (si necesario)

Ensachar el tercio coronal para eliminar interferencias y enderezar la entrada del conducto.

Realizar un movimiento hacia abajo en el tercio coronal del conducto.

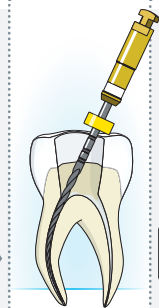
Lima K #10



Determinación de la longitud de trabajo

Volver a comprobar la permeabilidad del conducto con limas K del 8 y del 10 y determinar la longitud de trabajo.

Glider
16/.03



2- Glide Path

Utilizar el Glider para liberar restricciones (p.e. calcificaciones, grandes curvaturas) hasta el ápice.

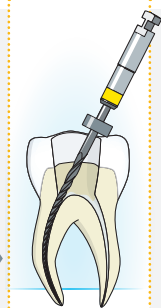
Realizar un movimiento hacia abajo hasta la longitud de trabajo.

Lima K #10



Confirmación de la longitud de trabajo definitiva

Revo-S+ SC2
25/.04



3- Conformación del conducto

Conformar el conducto hasta el ápice removiendo dentina de las paredes.

Movimiento 1: 3 movimientos hacia abajo.

Irrigar con NaOCl

Movimiento 2: 1 movimiento centrado hacia abajo y 1 movimiento hacia arriba con apoyo selectivo en una pared, terminando en la longitud de trabajo.

Revo-S+ SU
25/.06



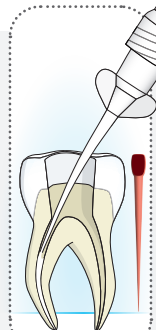
4- Conformación final

Realizar la conformación final para una conicidad uniforme y una preparación óptima.

Irrigación final y secado

Utilizar 1 o 2 puntas de papel (evitar desecar el conducto).

BioRoot™ Flow



5- Obturación (técnica de cono único)

Introducir BioRoot™ Flow en el conducto, insertar la gutapercha hasta la longitud de trabajo, cortar y compactar.

Ajustes del motor:

Rotación continua

Velocidad para SC1, SC2, SU, Glider:
250-400 rpm

Torque para SC1, SC2, SU: 1,8-2,5 N.cm
Torque para Glider: 1,2 N.cm

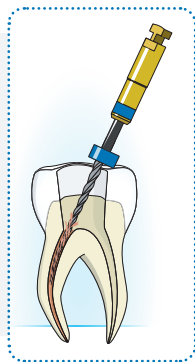
Protocolo GenENDO paso a paso



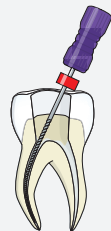
Retratamiento - 3 pasos - 3 limas rotatorias

Remover

30/.07

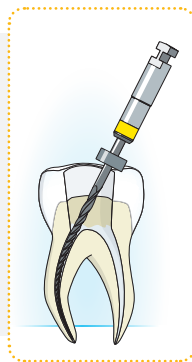


Lima K #10



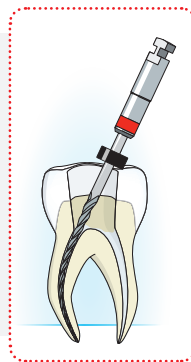
Revo-S+ SC2

25/.04

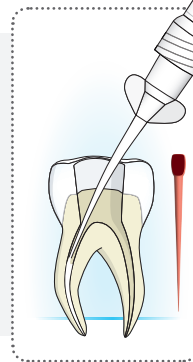


Revo-S+ SU

25/.06



BioRoot™ Flow



1- Desobturación del conducto

Localizar la entrada de los conductos y utilizar el Remover para eliminar el material de obturación previo (gutapercha, sellador).

Limpieza y conformación

Si la obturación fue completa, parar 3 mm antes de la longitud de trabajo.

Relocalización de la permeabilidad inicial con una lima K

Llegar a la longitud de trabajo total.

Realizar movimientos hacia delante y atrás sin ninguna presión apical.

2- Conformación del conducto

Conformar el conducto hasta el ápice removiendo dentina de las paredes.

Movimiento 1: 3 movimientos hacia abajo.

Irrigación con NaOCl

Movimiento 2: 1 movimiento centrado hacia abajo y 1 movimiento hacia arriba con apoyo selectivo en una pared, terminando en la longitud de trabajo.

3- Conformación final

Realizar la conformación final para una conicidad uniforme y una preparación óptima.

Irrigación final y secado

Utilizar 1 o 2 puntas de papel (evitar desecar el conducto).

4- Obturación (técnica de cono único)

Introducir BioRoot™ Flow en el conducto, insertar la gutapercha hasta la longitud de trabajo, cortar y compactar.

Ajustes del motor:

Rotación continua

Velocidad para Remover: 400-800 rpm

Torque máximo para Remover: 2,5 N.cm

Velocidad para SC2, SU: 250-400 rpm

Torque para SC2-SU: 1,8-2,5 N.cm

Protocolo GenENDO paso a paso

